

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



BLUZA OCHRONNA DLA SPAWACZA, ANTYELEKTROSTATYCZNA, KWASOOCHRONNA, TYP SZWEDZKI OCH-A-013
SPODNIE OCHRONNE DLA SPAWACZA, ANTYELEKTROSTATYCZNE, KWASOOCHRONNE OGRODNICZKI OCH-A-013
BLUZA OCHRONNA DLA SPAWACZA, ANTYELEKTROSTATYCZNA, KWASOOCHRONNA, TYP SZWEDZKI Z TAŚMĄ ODBLASKOWĄ OCH-A-013
SPODNIE OCHRONNE DLA SPAWACZA, ANTYELEKTROSTATYCZNE, KWASOOCHRONNE OGRODNICZKI Z TAŚMĄ ODBLASKOWĄ OCH-A-013

Zastosowane materiały: Tkanina: 87% cotton, 12% nylon 1% carbon, 280 g/m2

PRZEZNACZENIE: Ochrona użytkownika przed krótkotrwałym kontaktem z ciekłymi substancjami chemicznymi (rozcieńczone kwasy i zasady do 30%). Odzież chroniąca przed chemikaliami o ograniczonej skuteczności jest przeznaczona do stosowania w sytuacjach potencjalnego narażenia na drobno rozpyloną cieć, ciekłe aerozole lub rozbrzyzi o niewielkim ciśnieniu i objętości, przed którymi nie jest wymagana całkowita bariera na przenikanie cieczy (na poziomie molekularnym). Odzież chroniąca przed chemikaliami Typ PB {6}, została zbadana wg testu dla kompletnego ubioru (p. 5.2). Ubranie chroni użytkownika przed powstaniem wyładowania iskrowego, mogącego spowodować zapłon mieszanki wybuchowej. Odzież przeznaczona do stosowania w strefach zagrożenia wybuchem 1 i 2 mieszaninami gazów i oparów należących do grup wybuchowości II A i II B. Odzież zalicza się do typu B3 (EN 17353:2020) jeśli chodzi o materiał odblaskowy umieszczony na tułowiu lub tułowiu i kończynach. Wyrob tym samym przeznaczony jest do rozpoznawania sywletki i ruchu. Materiał odblaskowy mocowany jest na stałe przez przyszyte taśm odblaskowych w miejscach zaznaczonych.

UWAGA: Wyrób spełnia wymagania norm:

- EN ISO 13688:2013 (PN-EN ISO 13688:2013-12) Odzież ochronna. Wymagania ogólne.
- EN 1149-5:2018 (PN-EN 1149-5:2018-10) Odzież ochronna. Właściwości elektrostatyczne-Część 5: Wymagania materiałowe i konstrukcyjne.
- EN ISO 11611:2015 (PN-EN ISO 11611:2015-11) Odzież ochronna dla spawaczy i pracowników w zawodach pokrewnych.
- EN 13034:2005+A1:2009 (PN-EN 13034+A1:2010) Odzież chroniąca przed ciekłymi chemikaliami- Wymagania dotyczące odzieży zapewniającej ograniczoną skuteczność ochrony przed ciekłymi chemikaliami (Typ PB{6})odzieży – częściowa ochrona ciała).
- EN ISO 11612:2015 (PN-EN ISO 11612:2015-11) Odzież ochronna dla pracowników narażonych na działanie czynników gorących.
- Wyrób zgodny z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchynienia dyrektywy Rady 89/686/EWG

UŻYTKOWANIE: Aby zapewnić wymagany poziom ochrony ubranie powinno być noszone w komplecie, dokładnie zapięte oraz właściwej wielkości. Pomimo możliwości zakupu oddzielnie bluzy i spodni wymaga się użytkowania wyrobów w komplecie "bluza + spodnie". Przykładowe zestawy wyrobów: bluza typ szwedzki + spodnie ogrodniczki ; bluza prosta długa + spodnie do pasa ; bluza prosta długa + spodnie ogrodniczki. Odzież może być stosowana z innymi środkami ochrony indywidualnej, np.: fartuch, obuwie ochronne i rękawice ochronne oraz okulary i osłona twarzy. W trakcie użytkowania miejsca polane kwasem należy każdorazowo zmyć ciepłą wodą z dodatkiem mydła lub spłukać strumieniem wody. Przed użyciem sprawdzić czy odzież jest czysta i nie posiada rozprutych szwów lub innych wad, które mogłyby uszczuplić jej cechy użytkowe. Po każdorazowym użyciu należy dokonać oględzin. Ubranie zmoczone należy wysuszyć rozwieszając w temperaturze pokojowej. Podczas stosowania zgodnie z przeznaczeniem bluza powinna być używana z innymi środkami ochrony indywidualnej, tj.: np. ubiwoem ochronnym, rękawicami ochronnymi oraz ochronami oczu i twarzy w procesach spawania, z fartuchami chroniącymi przed dużymi odpryskami stopionych metali (w takim przypadku ubranie powinno spełniać przynajmniej wymagania Klasy 1).

OKRES WAŻNOŚCI: W badaniach laboratoryjnych potwierdzono, że odzież zachowuje właściwości ochronne do:

- ochrona przed substancjami chemicznymi do 5 prań
- ochrona przed zapaleniem oraz stopionymi kroplami metalu do 50 prań
- odzież do strefy zagrożonej wybuchem (PN-EN 1149-5:2018-10) do 50 prań

UWAGA – ograniczenia stosowania Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy, jeżeli odzież ochronna dla spawaczy jest zanieczyszczona substancjami palnymi. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znacznie właściwości ochronne odzieży dla spawaczy przed działaniem płomienia. Należy zachować ostrożność podczas spawania w małych pomieszczeniach, np. gdy jest możliwe, że atmosfera może zostać wzbogacona w tlen. Izolacja elektryczna, zapewniona przez odzież, będzie zmniejszona gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknie potem. W czasie użytkowania odzież powinna być czyszczona regularnie, zgodnie z zaleceniami producenta. Po czyszczeniu odzież powinna być sprawdzana. W celu zachowania właściwości ochronnych przed substancjami chemicznymi, ubranie po każdym praniu należy koniecznie wyprasować. Należy prasować wyłącznie na lewej stronie ze względu na zastosowaną taśmę odblaskową.

Objaśnienie znaków graficznych na oznakowaniu ubrania:



Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją dołączoną do wyrobu

Wielkość odzieży

Ochrona przed ciekłymi chemikaliami
PN-EN 13034+A1:2010 Typ PB {6}

Ochrona przed gorzami i płomieniem
PN-EN ISO 11612:2015-11 A1/A2,B1,C1,E1,F1

Ochrona przed elektrostatycznością statyczną
PN-EN 1149-5:2018-10

Ochrona podczas spawania i w procesach pokrewnych
PN-EN ISO 11611:2015-11 A1/A2 KLASA 1

KONSERWACJA:

nie stosować wybielania/ bez wybielania

Max. temp. prania 60°C, proces normalny. Odzież z taśmami odblaskowymi zapiąć i prać na lewej stronie

Prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 150°C
Prasować na lewej stronie odzieży

dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej suszenie w niższej temperaturze

Profesjonalne chemiczne czyszczenie w waczkowaniu i w rozpuszczalnikach organicznych (temp. destylacji między 15°C i 210°C, temp. zapłonu między 38°C i 170°C), proces normalny

PRZECHOWYWANIE: Odzież należy przechowywać w stanie rozwieszonym, w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed gryzoniami i zamoczeniem w odległości, co najmniej 1m od grzejników. Złożone i skompletowane wyroby jednego rodzaju i wielkości, wykonane z tego samego rodzaju materiału pakować w worki foliowe przewiązać tamą lub sznurkiem. Zaleca się raz na kwartał realizację przeglądu składowanej odzieży. Nie przechowywać zabrudzonej odzieży. Odzież uszkodzona powinna

być niezwłocznie wycofana z użytkowania. Przewidywalny dopuszczalny okres magazynowania odzieży wynosi poniżej 24 miesięcy. Użytkować zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

TRANSPORT: Każdy wyrób pakowany jest w foliowe opakowanie jednostkowe, stanowiące ochronę podczas przechowywania i transportu. Do transportu odzieży używać środków transportu krytych, ze szczerłym dachem. Załadunek, przewóz i wyładunek powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Wyrób pod nadzorem C2/56/2021/1437

Jednostka notyfikowana biorąca udział w procesie oceny zgodności: Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, 00-701 Warszawa, ul. Czerniakowska 16, Nr notyfikacji 1437.

Deklaracja zgodności UE do pobrania ze strony www.flaxpol.pl

Tabela odporności odzieży chroniącej przed rozcieńczonymi kwasami i zasadami zgodnie z PN-EN 13034+A1:2010-Typ PB {6}

Właściwości	Osiągnięte klasy i ochrony	Wynik
wytrzymałość na rozdzieranie	klasa 3	
odporność na ściieranie	klasa 3	
wytrzymałość na rozciąganie	klasa 5	
wytrzymałość na przekucie	klasa 2	
odporność na niezwilżalność cieczy	30% H ₂ SO ₄ - klasa 3 10% NaOH - klasa 3 o-ksylen - klasa 2 1-butanol - klasa 2	
Przynajmniej dla 1 substancji powinna być osiągnięta klasa 3		
odporność na przesiąkliwość cieczy.	30% H ₂ SO ₄ - klasa 3 10% NaOH - klasa 3 o-ksylen - klasa 1 1-butanol - klasa 2	
Przynajmniej dla 1 substancji powinna być osiągnięta klasa 2		
nieszkodliwość	pH : pot kwaśny i alkaliczny aminy	

Podstawowe kryteria doboru odzieży dla spawaczy wg załącznik A normy PN-EN ISO 11611:2015-11

Typ odzieży dla spawacza	Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Klasa 1	Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie gazowe, - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, - spawanie MMA (elektroda o okulinie rutylowej)	Obsługa maszyn np.: - maszyny tnące przy użyciu tlenu, - maszyny tnące przy użyciu plazmy - spawarki oporowe, - maszyny do natryskiwania cieplnego - spawarki warsztatowe

Podstawowe kryteria doboru odzieży chroniącej przed czynnikami gorącymi norma PN-EN ISO 11612:2015-11

Wskaźnik	Klasa
Rozprzestrzenianie się płomienia	A1+A2
Ciepło konwekcyjne	B 1
Promienowanie cieplne	C 1
Rozpryski stopionego żelaza	E 1
Ciepło kontaktowe	F 1

Odporność odzieży wg PN-EN 1149-5:2019-10 czas połowkowego zaniku ładunku, współczynnik elektryzowania - spełnia