

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



KURTKA OCHRONNA OCIEPLANA TRUDNOPALNA ANTYELEKTROSTATYCZNA KWASOOCHRONNA DLA SPAWACZA OCH-OF-007
KURTKA OCHRONNA OCIEPLANA TRUDNOPALNA ANTYELEKTROSTATYCZNA KWASOOCHRONNA DLA SPAWACZA Z TAŚMĄ ODBL. OCH-OF-007

Zastosowane materiały: 75% Bawełna, 24% Poliester, 1% włókno antystatyczne 250 g/m²; 100% Bawełna, 100% Poliester 150 g/m²; 100% bawełna 170 g/m²; Taśma odblaskowa trudnopalna 50mm

PRZEZNACZENIE: Odzież przeznaczona jest do ochrony przed krótkotrwałym kontaktem z ciekłymi substancjami chemicznymi (rozcieńczone kwasy i zasady do 30%) w sytuacjach potencjalnego narażenia na drobno rozpyloną ciecz, ciekłe aerozole lub rozbrzyzi o niewielkim ciśnieniu i objętości oraz krótkotrwałym niemyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania lukiem i w sytuacjach kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym będą wymagane dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej. Użytkownik odzieży rozpraszającej ładunek elektryczny powinien być odpowiednio uziemiony przez opór upływu mniejszy niż 10⁶Ω, - w atmosferze zagrożonej wybuchem, wzbogaconej w tlen lub w pobliżu materiałów łatwopalnych, pracownik powinien być uziemiony bezpośrednio lub przez obuwie elektroprzewodzące (opór upływu powinien być mniejszy niż 10⁶Ω) zgodnie z PN-EN ISO 20345:2012. W atmosferze wzbogaconej w tlen lub w strefie atmosfery wybuchowej 0 odzież rozpraszająca ładunek elektryczny nie może być stosowana bez wcześniejszej konsultacji ze specjalistą BHP. Odzież może być stosowana tylko w: strefach zagrożenia wybuchem, w strefach materiałów łatwopalnych i wylubnych, w których minimalna energia zapłonu jest większa od 0,016 mJ. tj. do noszenia w strefach 1, 2, 20, 21 i 22 (patrz PN EN 60079-10-1 „Atmosfera wybuchowa. Część 10-1: Klasyfikacja przestrzeni. Gazowe atmosfery wybuchowe” i PN-EN 60079-10-2:2015-06 „Atmosfera wybuchowa. Część 10-2: Klasyfikacja przestrzeni. Pyłowe atmosfery wybuchowe”) Odzież przeznaczona do warunków użytkowania, w których obecność użytkownika musi być sygnalizowana w sposób widoczny i indywidualnie, posiada właściwie umieszczone elementy, emitujące odbite promieniowanie widzialne. Z powodów operacyjnych nie wszystkie części instalacji do spawania lukiem elektrycznym znajdujące się pod napięciem mogą być zabezpieczone przed bezpośrednim kontaktem. typ 6 odzieży ochronnej przed chemikaliami był badany w odniesieniu do całego ubrania. Odzież chroni ciało przed wychłodzeniem w środowisku o obniżonej temperaturze powyżej -5°C

Wyrób spełnia wymagania norm:

- EN ISO 13688:2013 (PN-EN ISO 13688:2013), EN ISO 13688:2013/A1:2021 (PN-EN ISO 13688:2013-12/A1:2022-02) - Odzież ochronna - Wymagania ogólne
- EN 13034:2005+A1:2009 (PN-EN 13034+A1:2010) Odzież chroniąca przed ciekłymi chemikaliami -- Wymagania dotyczące odzieży zapewniającej ograniczoną skuteczność ochrony przed ciekłymi chemikaliami (Typ 6 i Typ PB[6] odzieży).
- EN 1149-5:2018 (PN-EN 1149-5:2018-10) Odzież ochronna. Właściwości elektrostatyczne-Część 5: Wymagania materiałowe i konstrukcyjne.
- EN ISO 11611:2015 (PN-EN ISO 11611:2015-11) Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.
- EN ISO 11612:2015 (PN-EN ISO 11612:2015-11) Odzież ochronna – odzież chroniąca przed czynnikami gorącymi i płomieniem.
- EN 14058:2017+A1:2023 (PN-EN 14058+A1:2023-10) Odzież ochronna - Wyroby odzieżowe chroniące przed chłodem
- EN 17353:2021 (PN-EN 17353:2021-01) Odzież ochronna. Sprzęt o zwiększonej widzialności w sytuacjach o umiarkowanym ryzyku. Metody badań i wymagania – typ B3 (dla ubrań z naszytymi taśmami odblaskowymi).
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z 9 marca 2016r w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylecia dyrektywy Rady 89/686/EWG

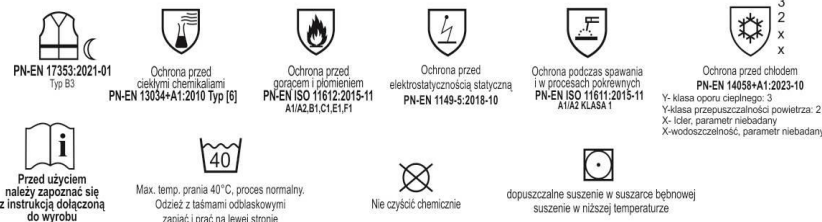
UŻYTKOWANIE: W czasie użytkowania kurtka powinna być noszona w komplecie ze spodniami ochronnymi, trudnopalnymi, antyelektrostatycznymi, kwasoochronnymi dla spawacza. Odpowiednia ochrona zapewniona jest tylko wtedy gdy noszona odzież jest właściwej wielkości i dokładnie zapięta. Przed użyciem sprawdzić czy odzież jest czysta i nie posiada rozprutych szwów i innych wad. Po każdorazowym użyciu kurtkę należy wtrzeć w celu usunięcia pyłu. Odzież dla spawaczy powinna być czyszczona regularnie. Niedozwolona jest modyfikacja konstrukcji kurtki. W strefach zagrożonych wybuchem nie wolno rozpinać, zdejmować, lub zmieniać odzieży. Użytkownik powinien ją użytkować z obuwie elektroprzewodzącym o oporze 10⁶Ω (zgodnie z PN-EN ISO 20345:2012), rękawicami ochronnymi, ochroną oczu i twarzy w procesach spawania, fartuchami chroniącymi przed dużymi odpryskami stopionych metali, wtedy wyroby te powinny spełniać wymagania przynajmniej klasy 1. W sytuacji przypadkowego ochłapania odzieży substancjami chemicznymi, w tym łatwopalnymi, użytkownik powinien natychmiast zdjąć odzież, uważając by nie nastąpił kontakt substancji ze skórą. W sytuacji narażenia na krople stopionego aluminium lub żelaza użytkownik powinien opuścić miejsce pracy i zdjąć odzież. Podana maksymalna liczba cykli i sposób prania nie jest jedynym czynnikiem warunkującym trwałość właściwości ochronnych odzieży. Trwałość tych właściwości zależy od użytkowania, konserwacji i przechowywania a także od liczby cykli prania. Wszelkie zmiany produktu, takie jak drukowanie logo, naszywki mogą spowodować zmniejszenie powierzchni materiałów i obniżyć poziom właściwości ochronnych.

OKRES TRWAŁOŚCI: Ubranie zachowuje właściwości ochronne do momentu uszkodzenia nie dającego się usunąć bez obniżenia poziomu ochrony.

- ochrona przed substancjami chemicznymi do 5 prań
- ochrona przed zapaleniem oraz stopionymi kroplami metalu i czynnikami gorącymi do 50 prań
- odzież do strefy zagrożonej wybuchem (PN-EN 1149-5) do 50 prań
- ochrona przed chłodem do 50 prań

Pranie zgodne z oznaczeniem na wyrobie. Po określonej liczbie prań właściwości ubrania zostają utracone, należy wtedy zniszczyć ubranie poprzez przecięcie w kilku miejscach, aby uniknąć jej ponownego użycia.

Objaśnienie znaków graficznych na oznakowaniu ubrania:



Odzież III Kategorii Środków Ochrony Indywidualnej, pod nadzorem Centralnego Instytutu Ochrony Pracy - Państwowego Instytutu Badawczego (CIOP-PIB)

UWAGA – ograniczenia stosowania Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy, jeżeli odzież ochronna dla spawaczy jest zanieczyszczona substancjami palnymi. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znacznie właściwości ochronne odzieży dla spawaczy przed działaniem płomienia. Należy zachować ostrożność podczas spawania w małych pomieszczeniach, np. gdy jest możliwe, że atmosfera może zostać wzbogacona w tlen. Izolacja elektryczna, zapewniona przez odzież, będzie zmniejszona gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem. W czasie użytkowania odzież powinna być czyszczona regularnie, zgodnie z zaleceniami producenta. Po czyszczeniu odzież powinna być sprawdzana. W celu zachowania właściwości ochronnych przed substancjami chemicznymi.

PRZECHOWYWANIE: Odzież należy przechowywać w stanie rozwieszonym, w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed zamoczeniem w odległości, co najmniej 1m od grzejników. Temp. w pomieszczeniach powinna wynosić 16° – 20C, a wilgotność 65 ± 5% Złożone i skompletowane wyroby jednego rodzaju i wielkości, wykonane z tego samego rodzaju materiału pakować w worki foliowe przewiązać taśmą lub sznurkiem. Zaleca się raz na kwartał realizację przeglądu składowanej odzieży. Nie przechowywać zabrudzonej odzieży. Odzież uszkodzona powinna być niezwłocznie wycofana z użytkowania. Utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

TRANSPORT: Każdy wyrób pakowany jest w foliowe opakowanie jednostkowe, stanowiące ochronę podczas przechowywania i transportu. Do transportu odzieży używać środków transportu krytych, ze szczelnym dachem. Załadunek, przewozi i wyładunek powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Jednostka notyfikowana biorąca udział w procesie oceny zgodności: Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, 00-701 Warszawa, ul. Czerniakowska 16, Nr notyfikacji 1437.

Deklaracja zgodności UE do pobrania ze strony www.flaxpol.pl

Tabela odporności odzieży chroniącej przed rozcieńczonymi kwasami i zasadami zgodnie z PN-EN 13034+A1:2010-Typ 6

| Właściwości | Osiągnięte klasy ochrony |
|---|---|
| wytrzymałość na rozdzieranie | klasa 3 |
| odporność na ścieranie | klasa 4 |
| wytrzymałość na rozciąganie | klasa 6 |
| wytrzymałość na przekłucie | klasa 3 |
| odporność na niezwiłżalność cieczy Przynajmniej dla 1 substancji powinna być osiągnięta klasa 3 | 30% H ₂ SO ₄ - klasa 3 10% NaOH - klasa 3 |
| odporność na przesiąkliwość cieczy. Przynajmniej dla 1 substancji powinna być osiągnięta klasa 2 | 30% H ₂ SO ₄ - klasa 3 10% Na OH - klasa 3 |

Podstawowe kryteria doboru odzieży dla spawaczy wg załącznik A normy PN-EN ISO 11611:2015-11

| Typ odzieży dla spawacza | Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów | Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia |
|--------------------------|---|---|
| Klasa 1 | Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie gazowe, - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, spawanie MMA (elektrodą o otulinie rutyłowej) | Obsługa maszyn np.: maszyny tnące przy użyciu tlenu, maszyny tnące przy użyciu plazmy - spawarki odporowe, maszyny do natryskiwania cieplnego - spawarki warsztatowe |

Podstawowe kryteria doboru odzieży chroniącej przed czynnikami gorącymi norma PN-EN ISO 11612:2015-11

| Wskaźnik | Klasa |
|----------------------------------|-------|
| Rozprzestrzenianie się płomienia | A1+A2 |
| Ciepło konwekcyjne | B1 |
| Promieniowanie ciepłe | C1 |
| Rozpryski stopionego żelaza | E1 |
| Ciepło kontaktowe | F1 |