

#### Wyjaśnienia znaków graficznych na oznakowaniach ubrania



(A1+A2), B1, C1, E1, F1

Ochrona przed gorącym i płomieniem

PN-EN ISO 11612:2011

A1+A2 - Odporność na zapalenie (powierzchni i krawędzi)

A1 - Ochrona przed zapaleniem, klasa ochrony 1

B1 - Ciepło konwekcyjne HTI 24, klasa ochrony 1

C1 - Promieniowanie ciepłe, klasa ochrony 1

E1 - Rozprysk stopionego żelaza, klasa ochrony 1

F1 - Ciepło kontaktowe, klasa ochrony 1



A1+A2

Ochrona podczas spawania i w procesach pokrewnych

PN-EN ISO 11611 klasa 1

A1+A2 - Odporność na zapalenie (powierzchni i krawędzi)

Klasa 1 - klasa odzieży do spawania

A1 - odporność na działanie płomienia

mierzona metodą zapalenia powierzchni.

A2 - mierzona metodą zapalenia brzożu



PPHU FLAXPOL SP. Z O.O.

46-200 Kluczbork, ul. Jagiello 21, tel. 077 414 41 48 ~50

www.flaxpol.pl



Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją dla użytkownika



Maks. temp. prania 60°C, proces normalny. Odzież zapięta i prana na lewej stronie



Prasowanie w maks. temp. dolnej płyty 200°C, proces normalny. Prasować na lewej stronie



Nie stosować wybielania/ bez wybielania



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i w rozpuszczalnikach organicznych (temp. destylacji między 15°C i 210°C, temp. zapłonu między 38°C i 70°C), proces normalny



Suszenie bębnowe



Wielkość odzieży

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Bluza ochronna trudnopalna typ szwedzki OCH-A-017,  
Spodnie ochronne trudnopalne do pasa OCH-B-017,

Ubranie może mieć naszytą w obwodzie rękawów i na dole nogawek taśmę odbłaskową niepalną, oraz wykonany nadruk.

Tkanina: 100%Bawełna, 330 g/m<sup>2</sup>



Jednostka notyfikowana biorąca udział w procesie oceny zgodności:  
CIOP-PIB, 00-701 Warszawa, ul. Czerniakowska 16, Nr notyfikacji 1437

Deklaracja zgodności UE do pobrania ze strony [www.flaxpol.pl](http://www.flaxpol.pl)

#### Podstawowe kryteria doboru odzieży dla spawaczy wg załącznik A normy PN-EN ISO 11611:2007

Typ odzieży dla spawaczy	Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
KLASA 1	Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie gazowe, - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, - spawanie MMA (elektrodą o otulinie rutylowej).	Obsługa maszyn np.: - maszyny tnące przy użyciu tlenu, maszyny tnące przy użyciu plazmy, - spawarki oporowe, - maszyny do natryskiwania cieplnego - spawarki warsztatowe.

#### Ograniczenia stosowania.

Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy, jeżeli odzież ochronna jest zanieczyszczona substancjami palnymi. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znacznie właściwości ochronne odzieży dla spawaczy przed działaniem płomienia. Należy zachować ostrożność podczas spawania w małych pomieszczeniach, np.: gdy jest możliwe, że atmosfera może zostać wzbogacona w tlen. Izolacja elektryczna, zapewniona przez odzież będzie zmniejszona gdy odzież zostanie zawiązoana, zabrudzona lub nasiąknięta potem. W czasie użytkowania ubranie powinno być dokładnie zapięte i noszone w komplecie. Ubranie powinno być regularnie czyszczone, zgodnie z zaleceniami producenta. Po oczyszczeniu odzież powinna być sprawdzana.

**Okres trwałości:** Ubranie zachowuje właściwości niepalne do 50 prań lub krócej do momentu uszkodzenia nie dającego się usunąć bez obniżenia poziomu ochrony. Utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

#### PRZEZNACZENIE:

Ochrona użytkownika przed rozpryskami stopionego metalu (tzw. małych i dużych kropli) krótkotrwałym kontaktem z płomieniami, promieniowaniem ciepłym minimalizuje możliwość porażenia prądem elektrycznym pod napięciem w przybliżeniu do 100 V prądu stałego w normalnych warunkach spawania. Materiał odzieży nie podtrzymałby palenia, nie daje płonących szczątków przy działaniu płomienia, nie daje gorących kropli stopionego tworzywa.

Odzież może być stosowana z innymi rodzajami ochrony indywidualnej, np.: fartuchy i ubrania chroniące przed dużymi odpryskami stopionych metali (wyrób odzieżowy powinien spełniać przynajmniej klasę 1), szelkami bezpieczeństwa chroniącymi przed upadkiem z wysokości, obuwiem ochronnym i rękawicami ochronnymi.

W sytuacji rozprysku stopionego metalu użytkownik powinien natychmiast opuścić stanowisko pracy i zdjąć wyrób odzieżowy.

W sytuacji rozprysku stopionego metalu, wyrób odzieżowy, jeżeli jest noszony przy skórze, może nie eliminować całkowicie ryzyka oparzenia.

#### Wyrób spełnia wymagania norm:

EN 13688:2013 (PN-EN ISO 13688:2013-12) Odzież ochronna. Wymagania ogólne  
EN ISO 11611:2015 (PN-EN ISO 11611:2015-11) Odzież ochronna stosowana podczas spawania i w procesach pokrewnych  
EN ISO 11612:2015 (PN-EN ISO 11612:2015-11) Odzież ochronna - Odzież do ochrony przed czynnikami gorącymi i płomieniami. Minimalne wymagania eksploatacyjne

- Wyrób zgodny z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylecia dyrektywy Rady 89/686/EWG

**Transport:** Każdy zestaw ubioru jest zapakowany w torbę foliową. Do transportu używać środków transportu krytych, ze szczelnym dachem, które powinny być suche i czyste. Załadunek, przewóz i wyładunek powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.