PPHU**FLAXPOL** SP. Z O.O.
46-200 Kluczbork, ul. Jagiełły 21, tel. 077 414 41 48 ~50
www.flaxpol.pl

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

CE
kat. II

UBRANIE OCHRONNE TRUDNOPALNE OSTRZEGAWCZE:
Bluza ochronna trudnopalna ostrzegawcza z taśmą odbl. OCH-B-038,
Spodnie ochronne trudnopalne ostrzegawcze do pasa z taśmą odbl. OCH-B-038,
Spodnie ochronne trudnopalne ostrzegawcze ogrodniczki z taśmą odbl. OCH-A-038

Zastosowane materiały: 100% Bawełna, 330 g/m^2,75% Bawełna, 25% poliester 320 g/m^2

PRZEZNACZENIE:
Odzież przeznaczona jest do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i w sytuacjach kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym będą wymagane dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej. Izolacja elektryczna będzie zmniejszona gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem. Przeznaczona do przewidywalnych warunków użytkowania, w których obecność użytkownika musi być sygnalizowana w sposób widoczny i indywidualnie, posiada właściwie umieszczone elementy, emitujące odbite promieniowanie widzialne o odpowiednich właściwościach fotometrycznych

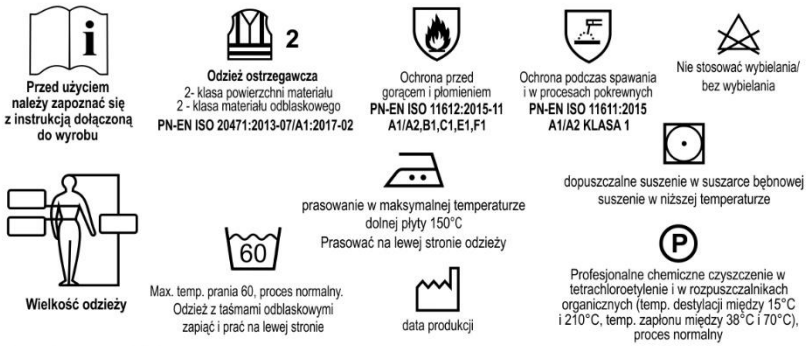
WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA NORM ZHARMONIZOWANYCH:
- EN ISO 13688:2013 (PN-EN ISO 13688:2013), EN ISO 13688:2013/A1:2021 (PN-EN ISO 13688:2013-12/A1:2022-02) - Odzież ochronna - Wymagania ogólne
- EN ISO 20471:2013 (PN-EN ISO 20471:2013-07, PN-EN ISO 20471:2013 07/A1:2017-02)
Odzież ostrzegawcza o intensywnej widzialności. Metody badania i wymagania.
- EN ISO 11611:2015 (PN-EN ISO 11611:2015-11)
Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.
- EN ISO 11612:2015 (PN-EN ISO 11612:2015-11)
Odzież ochronna – odzież chroniąca przed czynnikami gorącymi i płomieniem.
- Wyrób zgodny z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z 9 marca 2016r w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG

UŻYTKOWANIE:
W czasie użytkowania Bluza/Spodnie powinna być dokładnie zapięta i noszona w komplecie ze spodniami/bluzą. Nie wolno dopuszczać do silnego zabrudzenia. Zanieczyszczenie powoduje obniżenie lub utratę właściwości ochronnych. Zabrania się użytkowania odzieży uszkodzonej. Nie powinna być ona stosowana w atmosferze łatwopalnej wzbogaconej w tlen bez wcześniejszego zatwierdzenia odpowiednich służb bezpieczeństwa. Odzież nie stanowi ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym. Nie wolno używać odzieży zawilgoconej w wyniku działania czynników zewnętrznych i fizjologicznych użytkownika (zapocenie). W sytuacji opryskania kroplami aluminium lub żelaza użytkownik powinien opuścić miejsce pracy i zdjąć odzież. Pod Bluzą i spodniami nie należy stosować żadnej odzieży (np. koszulki, bielizna, odzież spodnia) wykonanej z włókien, które się topią (bp. włókna poliamidowe, poliestrowe, poliakrylonitrylowe itp.) W przypadku długotrwałych prac spawalniczych należy stosować dodatkowe osłony.

UWAGA – ograniczenia stosowania

Poziom ochrony przed płomieniem będzie mniejszy, jeżeli odzież ochronna jest zanieczyszczona substancjami palnymi. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy znacznie właściwości ochronne odzieży dla spawaczy przed działaniem płomienia. Należy zachować ostrożność podczas spawania w małych pomieszczeniach, np.: gdy jest możliwe, że atmosfera może zostać wzbogacona w tlen. Izolacja elektryczna, zapewniona przez odzież będzie zmniejszona gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknie potem. Odzież ochronna dla spawaczy nie zapewnia ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym.

Objaśnienie znaków graficznych na oznakowaniu ubrania:



OKRES TRWAŁOŚCI:
W badaniach laboratoryjnych potwierdzono, że bluza (spodnie) zachowuje właściwości ochronne do:
Odzież o intensywnej widzialności do 5prań
Ochrona przed zapaleniem, stopionym metalem i czynnikami gorącymi do 50prań

PRZECHOWYWANIE:
Wyrób należy przechowywać w stanie rozwieszonym, w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed gryzoniami i zamoczeniem w odległości, co najmniej 1m od grzejników. Złożone i skompletowane wyroby jednego rodzaju i wielkości, wykonane z tego samego rodzaju materiału pakować w worki foliowe przewiązać taśmą lub sznurkiem. Zaleca się raz na kwartał realizację przeglądu składowanego wyrobu. Nie przechowywać zabrudzonej odzieży. Wyrób uszkodzony powinien być niezwłocznie wycofany z użytkowania. Utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

TRANSPORT:
Każdy wyrób pakowany jest w foliowe opakowanie jednostkowe, stanowiące ochronę podczas przechowywania i transportu. Do transportu odzieży używać środków transportu krytych, ze szczelnym dachem. Załadunek, przewóz i wyładunek powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Jednostka notyfikowana biorąca udział w procesie oceny zgodności: Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy, 00-701 Warszawa, ul. Czerniakowska 16, Nr notyfikacji 1437.
Deklaracja zgodności UE do pobrania ze strony www.flaxpol.pl

Podstawowe kryteria doboru odzieży dla spawaczy wg załącznik A normy PN-EN ISO 11611:2015

Typ odzieży dla spawacza	Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Klasa 1	Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie gazowe, - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, spawanie MMA (elektrodą o otulinie rutylowej)	Obsługa maszyn np.: maszyny tnące przy użyciu tlenu, maszyny tnące przy użyciu plazmy - spawarki oporowe, maszyny do natryskiwania cieplnego - spawarki warsztatowe

Podstawowe kryteria doboru odzieży chroniącej przed czynnikami gorącymi norma PN-EN ISO 11612:2015

Wskaźnik	Klasa	Wynik
Rozprzestrzenianie się płomienia	A1+A2	< 2 s
Ciepło konwekcyjne	B1	6,08s
Promieniowanie cieplne	C1	13,08s
Rozpryski stopionego żelaza	E1	67g
Ciepło kontaktowe	F1	5,08