

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



Kurtka ochronna, ocieplana, trudnopalna, ostrzegawcze z taśmą odbłaskową OCH-OF-005,
Spodnie ochronne, ocieplane, trudnopalne, ostrzegawcze z taśmą odbłaskową OCH-OB-003,

Zastosowane materiały:

Tkanina: 100% Bawełna, 330 g/m²; 75% bawełna, 25% poliester, 320 g/m²;
Ocieplenie: 100% poliester, 150 g/m², 100 g/m²
Podszewka: 100% bawełna, 170 g/m²

PRZEZNACZENIE:

Odzież wizualnie sygnalizuje obecność użytkownika. Przeznaczona jest do zabezpieczenia w sytuacji zagrożenia w różnych warunkach oświetlenia dziennego i w ciemności, w oświetleniu światła pojazdów. Odzież przeznaczona jest dla osób wykonujących pracę w miejscu gdzie muszą one być dostrzegane przez innych użytkowników. Obserwator powinien umieć spostrzec i rozpoznać osobę wyposażoną w ten rodzaj odzieży oraz podjąć odpowiednie środki ostrożności. Adresatem takiego rodzaju ubrania są osoby pracujące w warunkach ograniczonej widzialności. Minimalizuje możliwość porażenia prądem elektrycznym pod napięciem w przybliżeniu do 100V prądu stałego w normalnych warunkach spawania. Do stosowania do ręcznych technik spawania z lekką formacją rozprysków i kropli. Odzież chroni przed przypadkowym kontaktem z płomieniem oraz niewielkim poziomem promieniowania cieplnego, ciepła konwencyjnego oraz rozpryskami stopionego żelaza.

WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA NORM ZHARMONIZOWANYCH:

- EN ISO 20471:2013 (PN-EN 20471:2013-07) Odzież o intensywnej widzialności. Metody badania i wymagania
- EN 14058:2017 (PN-EN 14058:2018-02) Odzież ochronna - Wyroby odzieżowe chroniące przed chłodem.
- Uwaga, izolacyjność cieplna może spadać po każdym procesie konserwacji
- Kurtka - opór cieplny $0,18 \leq R_{ct} < 0,25$ - Klasa 3, Spodnie - $0,12 \leq R_{ct} < 0,18$ - Klasa 3
- EN ISO 11611:2015 (PN-EN ISO 11611:2015-11) Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.
- EN ISO 11612:2015 (PN-EN ISO 11612:2015-11) Odzież ochronna - odzież chroniąca przed czynnikami gorącymi i płomieniami
- Wyrób zgodny z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchyleń dyrektywy Rady 89/686/EWG

OKRESTRWAŁOŚCI:

W badaniach laboratoryjnych potwierdzono, że kurtka (spodnie) zachowuje właściwości ochronne do: odzieży o intensywnej widzialności do 5prań, ochrona przed chłodem do 5 prań, ochrona przed zapaleniem, stopionym metalem i czynnikami gorącymi do 50prań

UŻYTKOWANIE:

Ubranie noszone w komplecie zapewnia najwyższy poziom ochrony i najwyższą wyróżnialność użytkowania. W zależności od warunków stosowania po oszacowaniu ryzyka dopuszczalne jest stosowanie oddzielnie kurtki oraz spodni. Kurtka noszona oddzielnie spełnia wymagania klasy 2 w zakresie minimalnej powierzchni materiałów zapewniających widoczność. Spodnie noszone oddzielnie spełniają wymagania klasy 2 w zakresie minimalnej powierzchni materiałów zapewniających widoczność. Odpowiednia ochrona zapewniona jest tylko wtedy, gdy noszona odzież jest właściwej wielkości i jest zapięta. Przed użyciem sprawdzić czy odzież jest czysta i nie posiada rozprutych szwów lub innych wad, które mogłyby uszczuplić jej cechy użytkowe. Jeżeli istnieje ryzyko kontaktu z płomieniem, stopionym metalem i czynnikami gorącymi spodnie (kurtkę) należy nosić w komplecie z kurtką (spodniami) o podobnych klasach ochrony lub wyższymi. Jeżeli odzież ochronna będzie zanieczyszczona substancjami palnymi to zmniejszona będzie właściwość ograniczenia rozprzestrzeniania się płomienia. Odzież ochronna dla spawaczy nie zapewnia ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym, podczas spawania łukowego należy zastosować warstwę izolacyjną między elektrycznie przewodzącymi częściami wyposażenia. Efekt elektrycznej izolacyjności odzieży będzie zmniejszony przez zawilgoceń, zmoczenie lub pot. Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy właściwości ochronne przed działaniem płomienia; należy zachować szczególną ostrożność podczas spawania w małych przestrzeniach, jeśli doprowadzone powietrze jest wzbogacone w tlen.

Objaśnienie znaków graficznych na oznakowaniu ubrania:



Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją dołączoną do wyrobu

Odzież ostrzegawcza
2-klasa powierzchni materiału
EN ISO 20471:2013

40
Max. temp. prania 40°C, proces normalny. Odzież zapięta i prana na lewej stronie

KONSERWACJA:
Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloretylenie i w rozpuszczalnikach organicznych (temp. destylacji między 15°C i 210°C, temp. zapłonu między 38°C i 70°C), proces normalny

Wielkość odzieży

dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej suszenie w niższej temperaturze

Nie stosować wybielania/ bez wybielania

Ochrona przed gorącym i płomieniem
EN ISO 11612:2015
A1/A2, B1, C1, E1, F1

prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 150°C
Prasować na lewej stronie odzieży

(A1+A2), klasa 1
Ochrona podczas spawania i w procesach pokrewnych
EN ISO 11611:2015

kurtka - R_{ct} klasa 3, spodnie - R_{ct} klasa 3
EN 14058:2018
3 klasa oporu cieplnego
2 klasa przepuszczalności powietrza
x klasa wodoodporności
x klasa izolacyjności I_{cl,iso} w m²K/W
x klasa izolacyjności I_{cl,iso} w m²K/W

UWAGA – ograniczenia stosowania

Poziom widoczności zależy jest od stopnia zużycia oraz zabrudzenia ubrania ostrzegawczego. Ubrania zabrudzone należy wyčystać zgodnie z zaleceniami. Zakazuje się naprawiania odzieży. Zniszczone ubrania należy wymienić na nowe, zapewniające odpowiednią widoczność.

PRZECHOWYWANIE:

Odzież należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed gryzoniami i zamoczeniem w odległości, co najmniej 1m od grzejników. Złożone i skompletowane wyroby jednego rodzaju i wielkości, wykonane z tego samego rodzaju materiału pakować w worki foliowe przewiązać tamą lub sznurkiem. Zaleca się raz na kwartał realizację przeglądu składowanej odzieży. Nie przechowywać zabrudzonej odzieży. Odzież uszkodzona powinna być niezwłocznie wycofana z użytkowania.

TRANSPORT:

Każdy wyrób pakowany jest w foliowe opakowanie jednostkowe, stanowiące ochronę podczas przechowywania i transportu. Do transportu odzieży używać środków transportu krytych, ze szczelnym dachem. Załadunek, przewóz i wyładunek powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Deklaracja zgodności UE do pobrania ze strony www.flaxpol.pl

Podstawowe kryteria doboru odzieży dla spawaczy wg załącznik A normy PN-EN ISO 11611:2015

Typ odzieży dla spawacza	Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Klasa 1	Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli np.: - spawanie TIG, - spawanie MIG, - spawanie mikro plazmowe, - lutowanie, - spawanie punktowe, spawanie MMA (elektrodą o otulinie rutylowej)	Obsługa maszyn np.: maszyny tnące przy użyciu tlenu, maszyny tnące przy użyciu plazmy - spawarki odporowe, maszyny do natryskiwania cieplnego - spawarki warsztatowe

Podstawowe kryteria doboru odzieży chroniącej przed czynnikami gorącymi norma PN-EN ISO 11612:2015

Wskaźnik	Klasa	Wynik
Rozprzestrzenianie się płomienia	A1+A2	< 2 s
Ciepło konwekcyjne	B1	6,08s
Promieniowanie cieplne	C1	13,08s
Rozpryski stopionego żelaza	E1	67g
Ciepło kontaktowe	F1	5,08